

CUT METAL. AND COSTS.

DIE EX-TRAFIRE® SD-
PLASMASCHNEIDSYSTEME.





THE CUTTING COMPANY.

THERMACUT® ist ein weltweit führender Spezialist für zuverlässige, leistungsstarke und wirtschaftliche Plasma-, Autogen- und Laser-Schneidlösungen.

Eine Kernkompetenz ist die Optimierung von Originalverschleißteilen, Brennern und Schlauchpaketen, um diese langlebiger, zuverlässiger und wirtschaftlicher zu machen. Das Produktspektrum ist in seiner Breite und Tiefe einzigartig.

Ein weiterer Schwerpunkt sind innovative und besonders leistungsstarke Plasmaschneidsysteme mit hervorragendem Preis-/Leistungsverhältnis, die neue Maßstäbe im Markt setzen.

Bei der Entwicklung und Produktion profitiert THERMACUT® von mehr als 30 Jahren Erfahrung als zuverlässiger Partner für hochwertige Verschleißteile und leistungsstarke Systemlösungen.



CUTS METAL. AND COSTS.

Die mobilen Plasmaschneidsysteme der EX-TRAFIRE® SD-Serie setzen neue Maßstäbe in den Bereichen Leistung, Flexibilität, Bedienung und Wirtschaftlichkeit.

Grundlage dafür ist das vollständig neu entwickelte Gerätekonzept, bei dem alle Komponenten optimiert und perfekt aufeinander abgestimmt wurden.

Die Plasmaschneid-Systeme der SD-Serie stehen in fünf Leistungsklassen zur Verfügung und eignen sich für den Einsatz mit Hand- und Maschinenbrennern und für Blechstärken bis 50 mm und mehr.

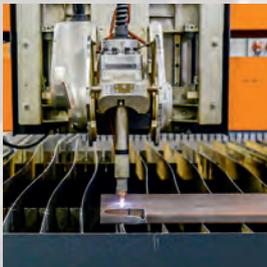


DIE EX-TRAFIRE® SD-SERIE IM ÜBERBLICK.

Die Plasmaschneidsysteme der SD-Serie bieten Industrie und Handwerk eine Reihe klarer Vorteile. Nutzen Sie diese um Ihre Schneidapplikationen zu optimieren!

EXTRA SCHNEIDLEISTUNG

SD-Plasmaschneidsysteme überzeugen mit hervorragender Schneidleistung hinsichtlich ihrer Geschwindigkeit, Präzision und Einschaltdauer.



Hohe Schnittgeschwindigkeit für industrielle Prozesse



Bis zu 100% Einschaltdauer bei 75 A (EX-TRAFIRE®75SD)



Höchste Schnittqualität hinsichtlich Rauheit, Winkeligkeit und Genauigkeit

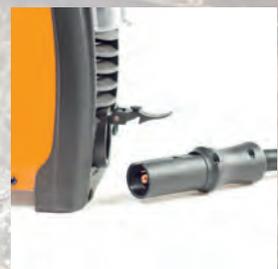


Vielfältige Einsatzmöglichkeiten für unterschiedlichste Anwendungen

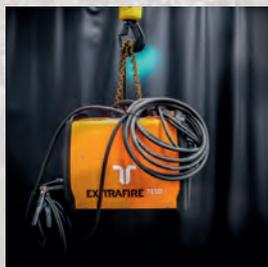
HÖCHSTE EINSATZFLEXIBILITÄT

Geräte der SD-Serie decken alle gängigen Anforderungen vom anspruchsvollen Einsteiger über das Handwerk bis zur Industrie ab.

Patentiertes Torch Connection System (TCS) für schnellen und einfachen Brennerwechsel



Ideal für manuelle und mechanisierte Anwendungen geeignet



Leistungsstarkes und leichtgewichtiges Gerätekonzept



Hochflexible Schlauchpakete aus eigener Entwicklung und Fertigung



Ideal auch für den Generatoreinsatz geeignet



EINFACHE BEDIENUNG

Dank der einfachen und intuitiven Bedienung sichern Plasmaschneidsysteme der SD-Serie optimale Schneidergebnisse bei allen Anwendern.



Intuitive und einfache Einstellung aller wichtigen Parameter



Robuste Ausführung für industriellen Einsatz



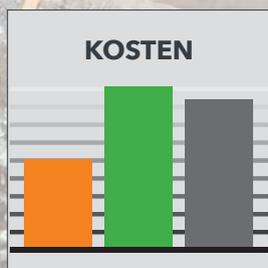
Ideal für Einsteiger und anspruchsvolle Profis



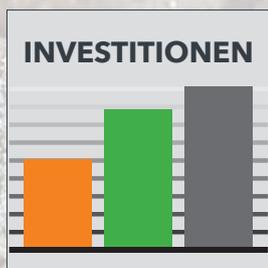
Übersichtliche, gut ablesbare Displays

OPTIMALE WIRTSCHAFTLICHKEIT

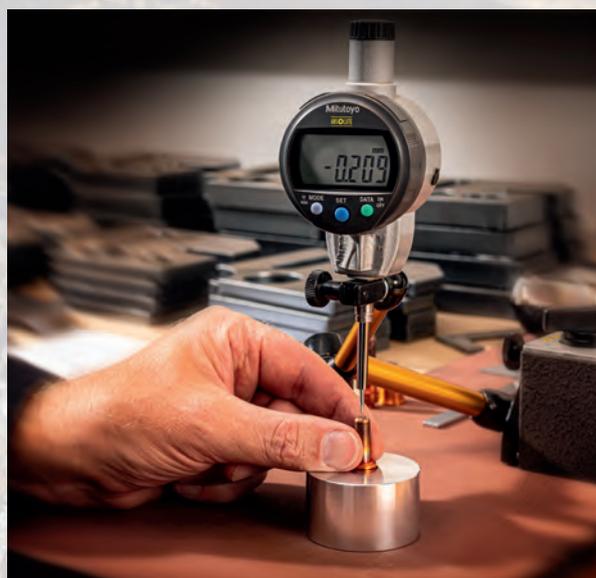
SD-Plasmaschneidsysteme überzeugen mit ihrem Preis-/Leistungsverhältnis und dank günstiger und langlebiger Verschleißteile über die gesamte Lebensdauer mit niedrigen Betriebskosten.



Deutlich reduzierte Gesamtkosten im Verhältnis zu Wettbewerbsprodukten



Niedriges Investment für hohe Leistung



Lange Standzeit der Verschleißteile

BRENNER UND SCHLAUCHPAKETE.

Jedes System ist nur so gut, wie seine Komponenten. Deshalb sind EX-TRAFIRE® Plasmaschneidsysteme mit erstklassigen Brennern und Schlauchpaketen aus der eigenen Entwicklung und Fertigung ausgestattet. Diese sichern eine erhöhte Standzeit von Verschleißteilen und einen schnellen, einfachen Verschleißteil-Wechsel.



FHT-EX®105RTXH/M

FÜR EX-TRAFIRE®55SD, 75SD & 100SD

- + Extrem leistungsstarke Hand- und Maschinenbrenner
- + Schneiden, Fughobeln und Gitterschneiden
- + Ideal für den harten, industriellen Dauereinsatz
- + Patentiertes Torch Connection Systems (TCS) für besonders schnelle und einfache Brennerwechsel
- + Ergonomische Handbrenner mit hochflexiblen Schlauchpaketen für sicheres Halten und Führen in allen Positionen und bei engen Radien



FHT-EX®45TTH/M

FÜR EX-TRAFIRE®45SD

- + Leistungsstarke Hand- und Maschinenbrenner
- + Schneiden, Fughobeln und Gitterschneiden
- + Ideal für den Dauereinsatz
- + Patentiertes Torch Connection Systems (TCS) für besonders schnelle und einfache Brennerwechsel
- + Ergonomische Handbrenner mit hochflexiblen Schlauchpaketen für sicheres Halten und Führen auch bei engen Radien und beim Fughobeln von Kehlnähten



FHT-EX®30H

FÜR EX-TRAFIRE®30H

- + Besonders wirtschaftlicher Handbrenner
- + Kompakt, leicht und vielseitig für den mobilen Einsatz
- + Ergonomisch geformte Handbrenner für ermüdungsfreies Arbeiten
- + Besonders flexibel für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen
- + Optimale Wärmeableitung dank verschraubter Elektrode

EX-TRAFIRE® PLASMASCHNEIDSYSTEME.

Die Plasmaschneidsysteme der SD-Serie bieten Industrie und Handwerk eine Reihe klarer Vorteile. Nutzen Sie diese um Ihre Schneidapplikationen zu optimieren!



| | EX-TRAFIRE® 30H | EX-TRAFIRE® 45SD | EX-TRAFIRE® 55SD | EX-TRAFIRE® 75SD | EX-TRAFIRE® 100SD |
|--|---|---|--|---|---|
| | PORTABEL UND LEISTUNGSSTARK | PROFESSIONELL UND VIELSEITIG | BEST IN CLASS | DER DAUERLÄUFER | DAS KRAFTPAKET |
| |  |  |  |  |  |

| | | | | | |
|-----------------|---|---|---|---|---|
| Schneiden | X | X | X | X | X |
| Fughobeln | - | X | X | X | X |
| Gitterschneiden | - | X | X | X | X |
| Hand | X | X | X | X | X |
| Mechanisiert | - | X | X | X | X |
| CNC-Anschluss | - | X | X | X | X |

SCHNEIDLEISTUNG

| | | | | | |
|-------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Trennschnitt [mm] | 10 ⁺⁽¹⁾ | 25 ⁺⁽¹⁾ | 30 ⁺⁽¹⁾ | 35 ⁺⁽¹⁾ | 50 ⁺⁽¹⁾ |
| Empfohlen [mm] | 8 ⁽¹⁾ | 12 ⁽¹⁾ | 20 ⁽¹⁾ | 25 ⁽¹⁾ | 35 ⁽¹⁾ |
| Lochstechen [mm] | 8 ⁽¹⁾ | 10 ⁽¹⁾ | 20 ⁽¹⁾ | 20 ⁽¹⁾ | 20 ⁽¹⁾ |
| Schneidstrom [A] | 10-30 | 10-45 | 30-55 | 30-75 | 30-100 |

GERÄTEDATEN

| | | | | | |
|------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Abmessungen B×L×H [mm] | 165x480x290 | 177x469x228 | 177x469x228 | 265x560x400 | 265x560x400 |
| Gewicht [kg] | 10,5 | 12,4 | 11,8 | 24 | 24 |

BRENNER (HAND/MASCHINE)

| | | | | | |
|--|------------|----------------|------------------|------------------|------------------|
| | FHT-EX®30H | FHT-EX®45TTH/M | FHT-EX®105RTXH/M | FHT-EX®105RTXH/M | FHT-EX®105RTXH/M |
|--|------------|----------------|------------------|------------------|------------------|

(1) bezogen auf niedriglegierten Stahl (Baustahl)

WEITERE INFORMATIONEN FINDEN SIE
UNTER WWW.EX-TRAFIRE.COM
ODER KONTAKTIEREN SIE UNS DIREKT!

THINK FRESH. CUT ORANGE.

**THERMACUT® bringt frische Ideen in die Plasma-Schneidtechnik.
Nutzen Sie diese und profitieren Sie von innovativen, zuverlässigen,
leistungsstarken und hocheffizienten Schneidlösungen.**



Entdecken Sie unsere große Auswahl an Schneidlösungen auf
www.ex-trafire.com

Thermacut GmbH
Am Rübgarten 2
57299 Burbach
Telefon: +49 (0)2736 294911-0
Email: info@thermacut.de
Internet: www.thermacut.de

follow
#EXTRAFIRE

