

THINK FRESH. CUT ORANGE.

**THERMACUT® bringt frische Ideen in die Plasma-
Schneidtechnik. Nutzen Sie diese und profitieren
Sie von innovativen, zuverlässigen, leistungsstar-
ken und hocheffizienten Schneidlösungen.**

Entdecken Sie auch die anderen Plasmaschneidsysteme
der **EX-TRAFIRE® SD**-Familie und unsere große
Auswahl an Schneidlösungen auf **www.ex-trafire.com**



SD75_04-2020_DE | Hinweis: Die Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Die Produkte können von den Abbildungen abweichen. Copyright © Thermacut

THERMACUT®
THE CUTTING COMPANY®

PLASMASCHNEIDSYSTEM

EX-TRAFIRE® 75SD DER DAUERLÄUFER



SCHNEIDLEISTUNG
35 mm +
EINSCHALTDAUER
100 % @ 75 A
AUSGANGSLEISTUNG
16,5 kW

Thermacut GmbH
Am Rübgarten 2
57299 Burbach
Telefon: +49 (0)2736 294911-0
Email: info@thermacut.de
Internet: www.thermacut.de

follow
#EXTRAFIRE



WWW.EX-TRAFIRE.COM

CUTS METAL. AND COSTS.

Das besonders leistungsstarke EX-TRAFIRE® 75SD Plasmaschneidsystem bietet Unternehmen und Anwendern eine Reihe klarer Vorteile!

ÜBERZEUGENDE SCHNEIDLEISTUNG



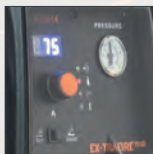
- + Schneiden, Fugenhobeln, Gitterschneiden
- + Entwickelt speziell für mechanisierte Anwendungen
- + 100 % Einschaltdauer, lässt Sie nie im Stich!

HOHE EINSATZFLEXIBILITÄT



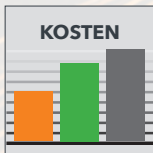
- + Blechdicken bis 35 mm und mehr
- + Leistungsstark und leichtgewichtig
- + TCS für schnellen Brennerwechsel
- + Ideal für den Generatoreinsatz

EINFACHE BEDIENUNG



- + Leicht lesbare, blaue LED-Anzeige
- + Geschützter Druckluftfilter, leicht einstellbar
- + Entwickelt für Profis

OPTIMALE WIRTSCHAFTLICHKEIT



- + Reduzierter Investitionsbedarf
- + Lange Standzeit der Verschleißteile
- + Reduzierte Gesamtkosten

EX-TRAFIRE® 75SD PLASMASCHNEIDSYSTEM.



SCHNEIDLEISTUNG	
Trennschnitt [mm]	35+(1)
Empfohlen [mm]	25(1)
Lochstechen [mm]	20(1)
Schneidstrom [A]	30-75
EINSCHALTDAUER (40 °C / 170 V)	
100 %	@ 75 A
70 %	@ 75 A - 160 V(2)
AUSGANG (VDC)	
Nennspannung [V]	170
Extra boost [V]	220
EINGANG	
Spannung (VAC) [V/Hz]	3x400±15 % ⁽³⁾ 50/60
Spannung (VAC) [V/Hz]	3x220±15 % ⁽³⁾ 50/60
Luftmenge [lpm/bar]	110/5,2
Druck (max.) [bar/psi]	10/145
GERÄTEDATEN	
Abmessungen B×L×H [mm]	265x560x400
Gewicht [kg]	24
BRENNER (HAND/MASCHINE)	
FHT-EX® 105 RTX	

Vorbereitet für den Anschluss an eine Vielzahl von CNC-Maschinen

(1) bezogen auf niedriglegierten Stahl (Baustahl)

(2) @ U1 230 VAC

(3) ideal für den Generatoreinsatz