

# THINK FRESH. CUT ORANGE.

**THERMACUT® bringt frische Ideen in die Plasma-  
Schneidtechnik. Nutzen Sie diese und profitieren  
Sie von innovativen, zuverlässigen, leistungsstar-  
ken und hocheffizienten Schneidlösungen.**

Entdecken Sie auch die anderen Plasmaschneid-  
systeme der **EX-TRAFIRE® SD**-Familie und unsere große  
Auswahl an Schneidlösungen auf **[www.ex-trafire.com](http://www.ex-trafire.com)**



SD45\_04-2020\_DE | Hinweis: Die Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Die Produkte können von den Abbildungen abweichen. Copyright © Thermacut

**THERMACUT®**  
THE CUTTING COMPANY®

PLASMASCHNEIDSYSTEM

## EX-TRAFIRE® 45SD

PROFESSIONELL  
UND VIELSEITIG



SCHNEID-  
LEISTUNG  
**25 mm +**  
AUSGANGSLEISTUNG  
**6,5 kW**  
SCHNEIDSTROM  
**45 A**

Thermacut GmbH  
Am Rübgarten 2  
57299 Burbach  
Telefon: +49 (0)2736 294911-0  
Email: [info@thermacut.de](mailto:info@thermacut.de)  
Internet: [www.thermacut.de](http://www.thermacut.de)

follow  
**#EXTRAFIRE**



**[WWW.EX-TRAFIRE.COM](http://WWW.EX-TRAFIRE.COM)**

# CUTS METAL. AND COSTS.

Das besonders leistungsstarke EX-TRAFIRE® 45SD Plasmaschneidsystem bietet Unternehmen und Anwendern eine Reihe klarer Vorteile!

## ÜBERZEUGENDE SCHNEIDLEISTUNG



- + Schneiden, Fugenhobeln, Gitterschneiden
- + Hohe Schnittqualität
- + Branchenführendes blaues LCD-Display

## HOHE EINSATZFLEXIBILITÄT



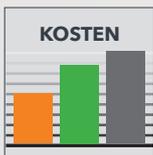
- + Blechdicken bis 25 mm und mehr
- + Leichtgewichtig, hervorragend tragbar
- + TCS für schnellen Brennerwechsel
- + Ideal für den Generatoreinsatz

## EINFACHE BEDIENUNG



- + Übersichtliches LCD-Display und Bedienfeld
- + Leicht zugänglicher, geschützter Druckluftfilter
- + Entwickelt für Profis und anspruchsvolle Einsteiger

## OPTIMALE WIRTSCHAFTLICHKEIT



- + Geringe Investitionskosten
- + Lange Lebensdauer der Verschleißteile
- + Niedrige Betriebskosten

# EX-TRAFIRE® 45SD PLASMASCHNEIDSYSTEM.



### SCHNEIDLEISTUNG

Trennschnitt [mm]	25+ <sup>(1)</sup>
Empfohlen [mm]	12 <sup>(1)</sup>
Lochstechen [mm]	10 <sup>(1)</sup>
Schneidstrom [A]	10-45

### EINSCHALTDAUER (40 °C / 145 V)

100 %	@ 40 A
80 %	@ 45 A
100 %	@ 32 A <sup>(2)</sup>
50 %	@ 45 A <sup>(2)</sup>

### AUSGANG (VDC)

Nennspannung [V]	145
------------------	-----

### EINGANG

Spannung (VAC) [V/Hz]	3x400±15% <sup>(3)</sup> 50/60
Spannung (VAC) [V/Hz]	230±15% <sup>(3)</sup> 50/60
Spannung (VAC) [V/Hz]	120±15% <sup>(3)</sup> 50/60 <sup>(4)</sup>
Luftmenge [lpm/bar]	90/4,5
Druck (max.) [bar/psi]	10/145

### GERÄTEDATEN

Abmessungen B×L×H [mm]	177x469x228
Gewicht [kg]	12,7

### BRENNER (HAND/MASCHINE)

FHT-EX® 45TT

Vorbereitet für den Anschluss an eine Vielzahl von CNC-Maschinen

(1) bezogen auf niedriglegierten Stahl (Baustahl)

(2) @ U1 230 VAC

(3) ideal für den Generatoreinsatz

(4) reduzierter Ausgangsstrom 25 A bei 40 % Einschaltdauer