

THINK FRESH. CUT ORANGE.

**THERMACUT® bringt frische Ideen in die Plasma-
Schneidtechnik. Nutzen Sie diese und profitieren
Sie von innovativen, zuverlässigen, leistungsstar-
ken und hocheffizienten Schneidlösungen.**

Entdecken Sie auch die anderen Plasmaschneid-
systeme der **EX-TRAFIRE® SD**-Familie und unsere große
Auswahl an Schneidlösungen auf www.ex-trafire.com



Thermacut GmbH
Am Rübgarten 2
57299 Burbach
Telefon: +49 (0)2736 294911-0
Email: info@thermacut.de
Internet: www.thermacut.de

follow
#EXTRAFIRE



SD100_04-2020_DE | Hinweis: Die Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Die Produkte können von den Abbildungen abweichen. Copyright © Thermacut

THERMACUT®
THE CUTTING COMPANY®

PLASMASCHNEIDSYSTEM

EX-TRAFIRE® 100SD

DAS KRAFTPAKET



SCHNEIDLEISTUNG
50 mm +
EINSCHALTDAUER
100% @ 80 A
SCHNEIDSTROM
100 A

WWW.EX-TRAFIRE.COM

CUTS METAL. AND COSTS.

Das besonders leistungsstarke EX-TRAFIRE® 100SD Plasmaschneidsystem bietet Unternehmen und Anwendern eine Reihe klarer Vorteile!

ÜBERZEUGENDE SCHNEIDLEISTUNG



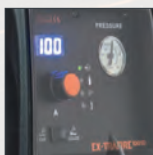
- + Schneiden, Fugenhobeln, Gitterschneiden
- + Hohe Schneidgeschwindigkeit
- + Ausgezeichnete Schnittqualität
- + Marktführende Einschaltdauer

HOHE EINSATZFLEXIBILITÄT



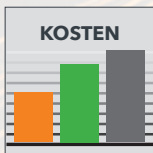
- + Blechdicken bis 50 mm und mehr
- + Leistungsstark und leichtgewichtig
- + TCS für schnellen Brennerwechsel
- + Ideal für den Generatoreinsatz

EINFACHE BEDIENUNG



- + Intuitive Handhabung
- + Robuste Ausführung
- + Entwickelt für anspruchsvolle Profis

OPTIMALE WIRTSCHAFTLICHKEIT



- + Reduzierter Investitionsbedarf
- + Hohe Verschleißteil-Standzeiten
- + Deutlich reduzierte Gesamtkosten

EX-TRAFIRE® 100SD PLASMASCHNEIDSYSTEM.



SCHNEIDLEISTUNG	
Trennschnitt [mm]	50+ ⁽¹⁾
Empfohlen [mm]	35 ⁽¹⁾
Lochstechen [mm]	20 ⁽¹⁾
Schneidstrom [A]	30-100

EINSCHALTDAUER (40 °C / 170 V)	
100 %	@ 80 A
50 %	@ 100 A

AUSGANG (VDC)	
Nennspannung [V]	170
Extra boost [V]	220

EINGANG	
Spannung (VAC) [V/Hz]	3x400±15 % ⁽²⁾ 50/60
Luftmenge [lpm/bar]	135/5,2
Druck (max.) [bar/psi]	10/145

GERÄTEDATEN	
Abmessungen B×L×H [mm]	265x560x400
Gewicht [kg]	24

BRENNER (HAND/MASCHINE)	
FHT-EX* 105 RTX	

Vorbereitet für den Anschluss an eine Vielzahl von CNC-Maschinen

(1) bezogen auf niedriglegierten Stahl (Baustahl)

(2) ideal für den Generatoreinsatz